

武田 TK-VH2000NC-10

2000年

F-201F

機械の仕様 (VH2000NC-10)

仕様区別

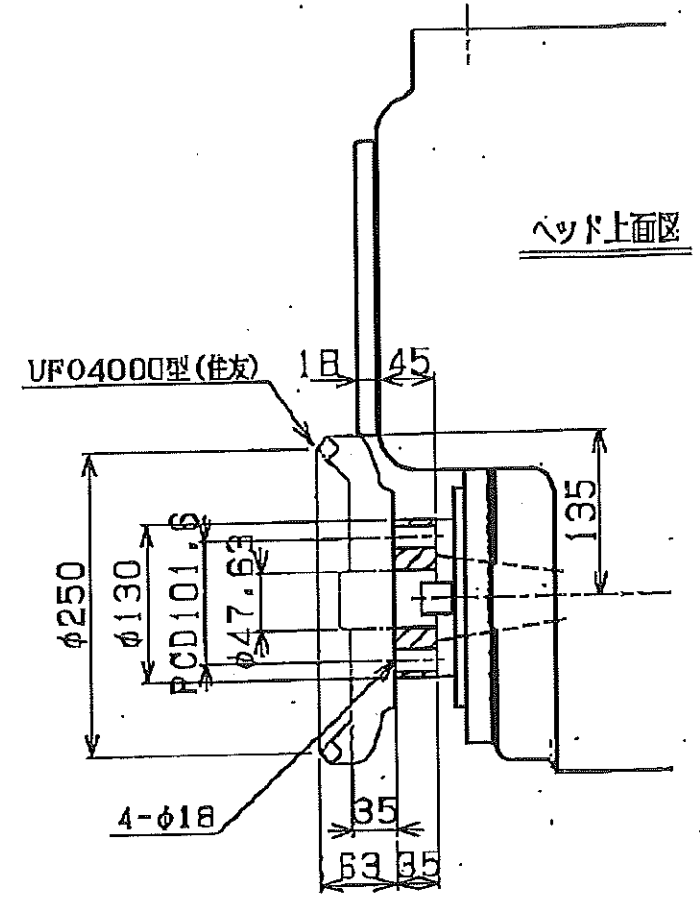
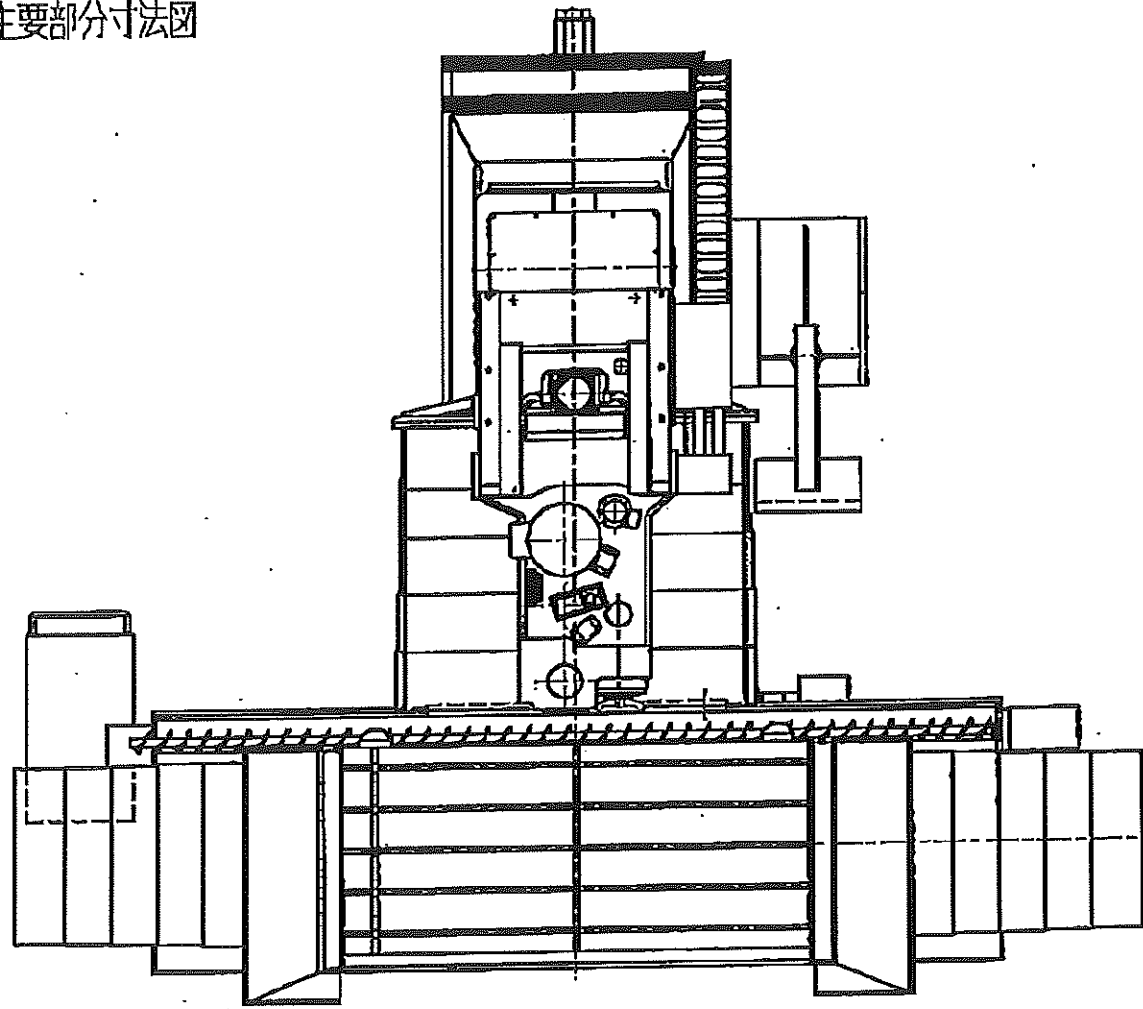
● オプション設定です  
 ○ 本仕様を設定します  
 \* 他のオプションに含まれる

基本	テーブルの大きさ 溝 テーブルの左右移動量 (X軸) 主軸頭の前後移動量 (Y軸) 主軸頭の上下移動量 (Z軸) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心からコラムまでの距離 主軸の中心からコラムまでの距離 早送り速度 (X, Y) (Z) (手動) (自動)	2200 X 1000mm S本 X 22mm HS 2000mm 1300mm 800mm 立型 40-76mm/min 横型 90-890mm 立型 1100mm 横型 1185mm 16m/min 12m/min 1 ~ 1260mm/min 1 ~ 3000mm/min 0.001, 0.01, 0.1mm/1目盛
主軸	主軸端 主軸回転速度変換数 主軸回転速度	JIS No.50 高低速2段 (自動) 30-1700rpm
電動機	主軸 X軸 Y軸 Z軸 主軸潤滑油冷却循環ポンプ ファンクロー電動機 スクリーンコンベアー	18kw 5.4kw 5.9kw 5.9kw 100W 50/40W 400W
各種容量	電源容量 エア源 主軸潤滑油容量 切粉受け台車	35KVA 0.5MPa (5 kg (C m <sup>2</sup> ) 600N % 6.5 % 80 %
面積, 重量	据付所要面積 (中 X 奥行) 機械総質量	5300 X 5000mm 23000 kg
機械能力	位置決め精度 繰返し位置決め精度 テーブル上積載質量	0.02/300mm ± 0.01mm 3500 kg
標準付属品	○主軸頭冷却装置 (空冷) ○スクリーンコンベアー (機械後部) ○主軸負荷計	○工具一式 (ふけ、六角レンチ類) ○レベリングブロック

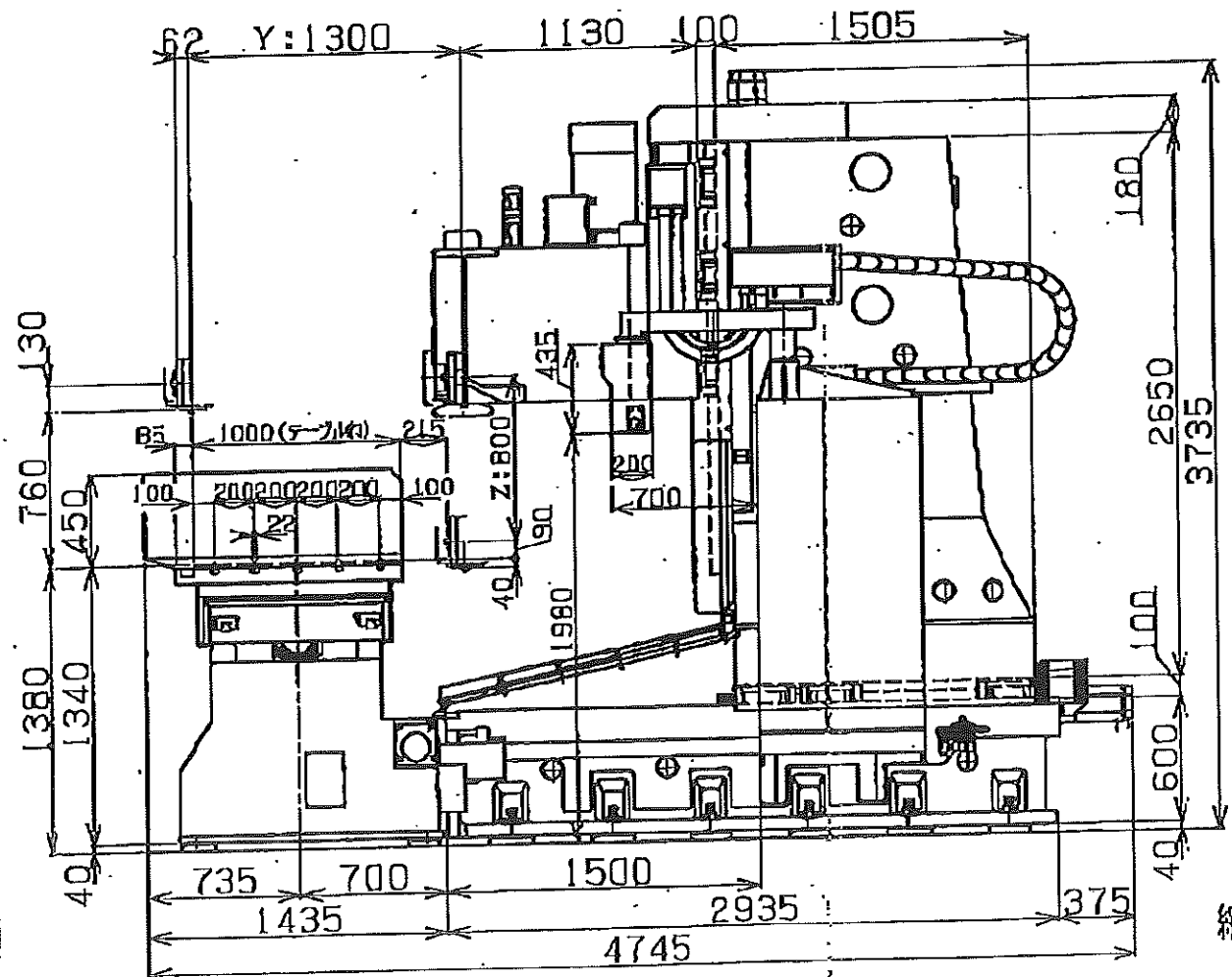
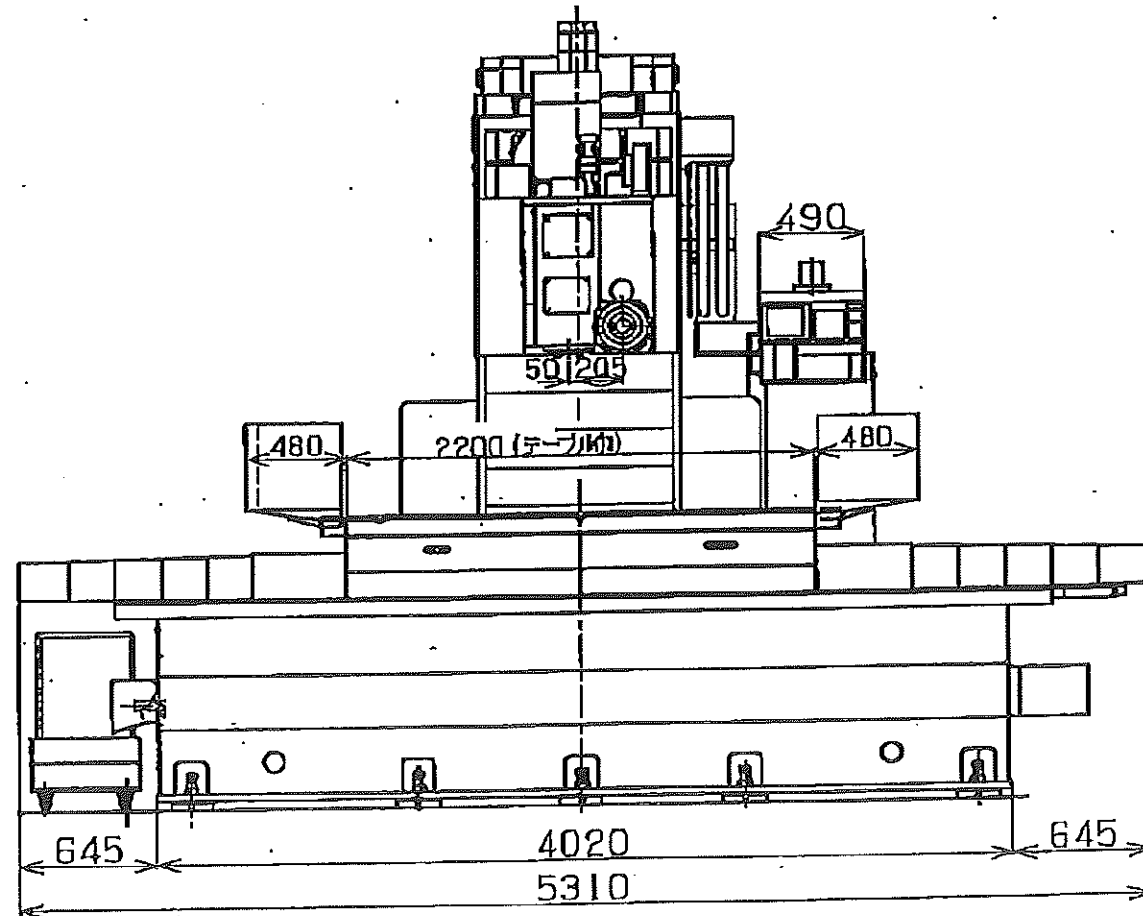
特別附属品

- ☆主軸モータ出力アップ ☆傾斜シャッター取付
- ☆操作ボックスはベンダント方式とし、機械コラム右側に設置する
- ☆手バハンドルは操作ボックスに1セット取付、カールコード付きとする
- ☆ドローイングホルトM24 (汎用ツールとBT50ツール兼用タイプ)
- ☆機械設置方法はケミカルアンカー方式とする
- ☆主軸ヘッドの傾け0.03/300
- ☆セントリーングブラグ (M24) JMC既手配  
貴社手配
- ☆アライスカッター  
立軸スピンドル φ250  
横軸スピンドル φ250
- ☆制御装置はFANUC 20i-Aを使用
- ☆スクリーンコンベアーによる切り粉の吐き出し方向は左側とする
- ☆アライスカッター作成
- 両方向切削 ○一方切削 ○求心螺旋切削

[4] 主要部分寸法図



横スピンドル $\phi 250$ カッター取付用スペーサー(1/6)



縮尺 1/35

