

仕 様

切断能力 (mm)	丸	材	φ430
	角	材	□430
モータ (3相 50/60Hz)	鋸	刃	7.5kW×4P×200V
	油	圧	1.5kW×4P×200V
	切	削	油 0.18kW×2P×200V
	ワイヤ	ブラシ	0.09kW×4P×200V
環 境	電 源 電 圧	AC200V±10%(50/60Hz)、AC220V±10%(60Hz)	
	温 度	作動時：0~45°C 非作動時：-5~+50°C	
	湿 度	作動時：30~90% 非作動時：10~95%(結露のないこと)	
操 作 回 路 電 圧	AC100V、DC24V		
鋸 刃	寸 法 (mm)	41W×1.3T×4715L	
	速 度	15~150m/min インバーターにより無段変速	
	テ ン シ ョ ン	油圧式	
バ イ ス	型 式	F(前)・R(後) バイス	
	操 作	油圧(クランプ幅30~430)	
切 削 油	タ ン ク 容 量	230ℓ	
	ポ ン プ 型 式	セントリフューガルポンプ	
油 圧	タ ン ク 容 量	35ℓ	
	設 定 圧 力	45kgf/cm ²	
	ポ ン プ 容 量	22ℓ/min(50Hz)、26ℓ/min(60Hz)	
切 り 粉 処 理	油圧モータによるスクレーパ式チップコンベア		
鋸刃制御	急 速 接 近	材料幅検知式・自動	
	かみ込み、破断検出	近接スイッチによる鋸刃のスリップ検出	
切り込み 制 御	制 御 方 式	NC流量制御(鋸刃ならし有無選択)	
	登 録 済 鋼 種	229種(JIS規格)	
	ユ ー ザ 登 録	100種×1サイズグループ(アルファベット+数字=12桁)	
	切 れ 曲 が り 検 出	設定値オーバーで切り込みダウンまたは停止	
送 材	型 式	油圧式シャトル送り	
	送 り ス ト ロ ー ク	300mm(前) 400mm(後)	
	送 り 長 さ	10mm~9999.9mm	
	最 小 残 材 長	15mm	
設定入力	ブ ロ ッ ク 数	30 #1~#30	
	ス テ ー シ ョ ン 数	10種類(異寸法)	
	個 数 設 定	999個/1ステーション	
テ ー プ ル 高 さ	1000mm		
許 容 積 載 荷 重	2500kg		
機 械 寸 法	2260W×2257D×2304H(単体機)		
本 体 重 量	3500kg		